Solución química

Garantía del peso de llenado correcto

con la última tecnología de control de peso

LUGATO

Con el fin de cumplir las normativas alemanas sobre empaquetados acabados (FPVO), es decir, sobre bienes preenvasados, Lugato GmbH & Co. KG ha optado por usar una controladora de peso XS40 de METTLER TOLEDO oficialmente verificada. Gracias a ello, la empresa puede tener la seguridad de que se comprueba en todo momento el peso nominal especificado, lo que garantiza un funcionamiento rápido y fluido de los procesos.

En la línea de producción de polvo de lechada y adhesivo de baldosas en bolsas verticales, el sistema XS40 garantiza que ningún producto llenado incorrectamente abandone las instalaciones. En esta línea, Lugato se beneficia de la durabilidad de la controladora de peso, capaz de soportar la acumulación de polvo constante. Esto se debe a la alta hermeticidad de la célula de carga y de las piezas motrices, como los cojinetes de los rodillos de desviación, una ventaja que se encuentra disponible desde la versión estándar. El director de producción, el Dr. Klaus Weluda, ya había usado controladoras de peso de METTLER TOLEDO y, por tanto, conocía a fondo su prolongada vida útil y resistencia.

Pesaje de bolsas verticales con una controladora de peso XS40.

Lugato

Control de peso fiable para evitar sobrellenados en entornos difíciles

Conformidad con estándares comerciales

METTLER TOLEDO

"Estamos enormemente satisfechos con la calidad de los productos de METTLER TOLEDO y con el servicio de asistencia técnica que han prestado durante los últimos 20 años".

Dr. Klaus D. Weluda, director de producción

Buen uso del espacio en la línea de producción

Otro aspecto importante para Lugato era el hecho de que el sistema ocupara poco espacio en la línea de producción. Gracias a su diseño modular, el sistema XS40 resultaba fácil de incorporar, con un armario de control independiente en el que también se instalaba el terminal de pesaje. En la línea de producción, solo se integraba directamente la unidad de pesaje, lo que permitía ahorrar un espacio valioso.

Inspección integral

Con el sistema XS40, Lugato puede tener la certeza de que se supervisarán todos y cada uno de los productos, lo que significa que no se expedirá ningún artículo llenado incorrectamente, como en ocasiones puede suceder con un control aleatorio. Esto inspira confianza a los clientes en cuanto al producto y a la marca del fabricante, a la vez que garantiza el cumplimiento de requisitos comerciales. Es más, el proceso automatizado permite a la empresa hacer un mejor uso de sus recursos.

Uso más sencillo

El terminal de pesaje se encuentra en una ubicación práctica y fácilmente accesible: el armario de control montado en la pared con un terminal de pesaje instalado sobre él garantiza la rapidez y seguridad de las operaciones, como el cambio de producto, lo que posibilita a la empresa cambiar de artículos con la mayor comodidad.

Clasificación eficiente

Los productos con un llenado insuficiente que no se adecuan al margen de tolerancias de las normativas alemanas sobre empaquetados acabados (FPVO) se rechazan de forma fiable. Este procedimiento de clasificación se lleva a cabo de manera eficiente y suave usando un empujador que retira a un lado con cuidado la bolsa vertical no válida.

Báscula de sobremesa de METTLER TOLEDO

Los productos rechazados se recogen en un transportador de rodillos, se pesan de nuevo estática y manualmente, y se rellenan según sea necesario. Vuelven a introducirse en el flujo del producto, en procesos anteriores al sistema XS40, y se someten a una nueva inspección. Como resultado, se evita por completo el desperdicio de producto y la tasa final de rechazos es prácticamente nula.

Más información:

www.mt.com/lugato

Mettler-Toledo GmbH
CH-8606 Greifensee, Suiza
Tel: +41-44-944 22 11
Email: product.inspection@mt.com
Website: www.mt.com/contact

Sujeto a modificaciones técnicas.
©02/2016 Mettler-Toledo GmbH
PI-CW-CS-ES-GEN-LUGATO-112016